

拡散接合・ガラスハーメチック

拡散接合

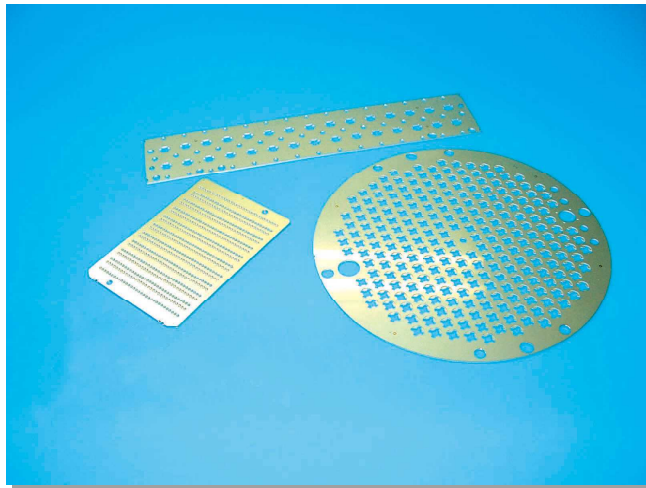
拡散接合とは・・・

二つの母材を密着させ加圧・加熱すると接触部分で相互拡散が生じ、接合されます。これを利用した接合法が拡散接合です。

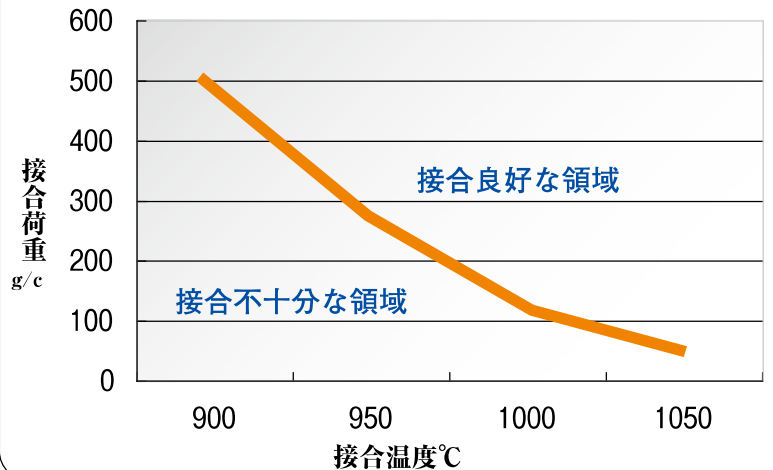
その特徴は・・・

- ◆溶接では不可能な異種金属の組み合わせでも接合可能
- ◆中空部品の組み立て接合が可能
- ◆歪みや変形の発生が微小であり寸法精度が極めて良好
- ◆広い面積の接合が出来る

SUS304の5層接合、組織写真



SUS304、拡散接合における温度/荷重の関係



ガラスハーメチック

ガラスハーメチック技術とは・・・

ガラスを介して金属と金属を結合し、一体の機能部品を作ります。

このような用途で・・・

使用環境条件が厳しく、高機能（気密性・絶縁性・耐圧性）、長期信頼性を要求される電気・電子部品、コネクター等、宇宙航空、先端科学分野で採用されています。



お問い合わせは

株式会社 アイ・シイ・エス URL www.ics-21.com

神奈川営業 Tel 046-281-6900 Fax 046-281-6910

栃木営業 Tel 0282-92-7881 Fax 0282-92-8787

新潟営業 Tel 025-255-3630 Fax 025-255-3627

名古屋営業 Tel 090-2739-4100 Fax 0587-95-7071

ご相談窓口